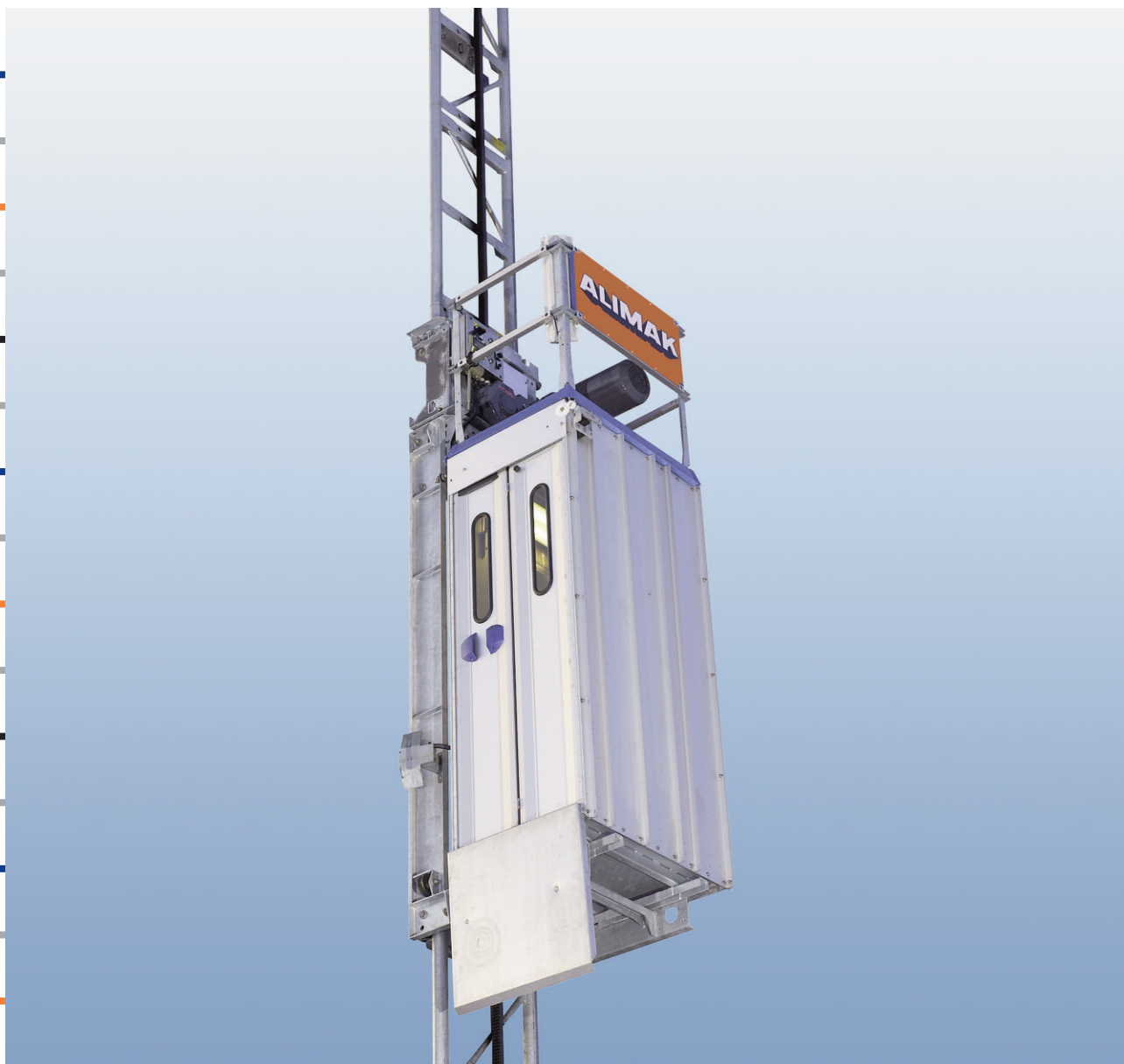


ALIMAK SE

Elevadores para pasajeros y carga



Access anytime, anywhere

ALIMAK SE

Elevadores para pasajeros y carga

Los elevadores para pasajeros y carga Alimak SE están diseñados no solo para transportar personas, sino para manejar materiales con un peso de hasta de 2,000 kg cuando se requiere. Todos los elevadores Alimak están fabricados para funcionar en los ambientes más extremos.

Líderes en la Industria

Alimak Hek ha sido el líder en el suministro de elevadores basados en la tecnología del tipo piñón y cremallera por casi 50 años, instalando más de 30,000 soluciones para una gran gama de industrias alrededor del mundo, dándonos una plataforma de conocimiento en ingeniería única en cada instalación.

Los elevadores Alimak Hek han demostrado su capacidad para resistir los retos más difíciles, promoviendo seguridad y acceso confiable en cualquier lugar y en cualquier momento, desde silos, chimeneas y calentadores hasta almacenes, grúas de carga, ejes subterráneos, columnas del casco y torres fijas.

Sistema modular

La eficiencia brindada por la línea Alimak SE surge en parte por su diseño modular único, ofreciendo 30 tamaños diferentes de cabinas dentro del promedio estándar. Todos los elevadores están basados en una variedad de paneles de pared fabricados con el autobloqueo y los perfiles de aluminio patentados por Alimak. Estos paneles de pared funcionan para las diferentes necesidades del elevador y crean configuraciones adaptables de piso a techo.

Cabina del elevador

Fabricada de aluminio anodizado extruido a prueba de agua salgada y acero galvanizado en caliente, la cabina del elevador Alimak SE maximiza la comodidad del operador sin poner en riesgo la confiabilidad de la opera-

ción. También ofrece al elevador la capacidad de funcionar en los ambientes más extremos. La puerta rígida y resistente de la cabina, la cual está equipada con ventanas, puede ubicarse en cualquiera de los tres lados de la cabina lejos del mástil, y está trabada eléctrica y mecánicamente para cumplir con todos los requisitos de normas y reglamentos. La puerta y paredes de acero inoxidable de la cabina también están disponibles para funcionar en ambientes extremadamente agresivos.

La cabina sube a través de la torre del mástil galvanizado, el cual está formado por secciones de 1.5m equipadas con una cremallera, haciendo que las instalaciones sean perfectas. Se utilizan anclajes de sujeción para unir la torre del mástil con la estructura.

Se puede proporcionar un gabinete de uno, dos, tres o cuatro lados con puertas de diferentes tamaños, ya sea en aluminio o acero inoxidable, para cualquier descenso. Está disponible en aluminio o acero inoxidable.

Unidad de accionamiento potente y compacta

La unidad de accionamiento potente y compacta se localiza en la parte superior de la misma cabina, lo que le permite tener un espacio mucho más utilizable ya que no es necesario contar con un cuarto de máquinas. Dicha unidad comprende de uno o más motores de accionamiento eléctrico en dos tipos, uno de corriente en línea (LD) y otro por frecuencia (FC). La unidad FC no solo asegura una aceleración y desaceleración suave sino que reduce el desgaste y uso de los componentes del eleva-



dor tales como los frenos. La precisión de la parada de la nueva generación de los Alimak SE es en un notable ± 3 mm, una precisión ideal para cargas pesadas. El elevador está equipado con un freno centrífugo que permite a los pasajeros descender en el siguiente descenso en caso de falla de corriente eléctrica.

Fácil de operar

El elevador Alimak SE se opera a través de un botón desde la cabina y niveles de descenso. Dependiendo de la frecuencia del uso, la aplicación y el número de descensos, se puede elegir un sistema de control colectivo moderno que opera de la misma manera que el elevador convencional, un sistema sencillo o semiautomático. El sistema de control colectivo soporta hasta 64 descensos y cuenta con un control de grupo de hasta 6 elevadores.

Monitoreo remoto

Adicional, se puede instalar el sistema A³ de monitoreo remoto en línea como accesorio, el cual le ofrece la capacidad de monitorear completamente el elevador y detectar cualquier falla al instante. Este accesorio puede incrementar el tiempo de respuesta para diagnósticos correctivos y minimizar la inactividad del equipo.

Seguridad

El elevador Alimak SE incorpora todas las características de seguridad que han hecho a los elevadores Alimak un punto de referencia en la industria de los elevadores a nivel mundial. El dispositivo único de seguridad Alimak entra en operación si el elevador excede la velocidad nominal, logrando que la cabina frene suavemente. El elevador también está equipado con un sensor de carga excedida.

Códigos y normas

Los elevadores Alimak SE cumplen con la Directiva Europea de Elevaciones 95/16/EC, EN 81-1/A3, prEN81-7, la Directiva Europea de Maquinaria 98/37/EC y la Norma Americana ASME A.17.1-2007 Parte 4.1 y 5.7.



Principales beneficios

- Diseño modular que funciona con un gran número de tamaños de cabina y capacidades.
- Dos elevadores individuales pueden operar en una de las columnas del mástil para una mayor flexibilidad operacional.
- Maquinaria de accionamiento ubicada en la cabina, lo que significa que no es necesario tener un cuarto de máquinas costoso.
- Sistema de control del elevador totalmente colectivo.
- Materiales resistentes: paneles de pared de la cabina extruidos de aluminio con una estructura de soporte, y secciones del mástil de acero galvanizado en caliente. Todas las cabinas eléctricas de acero inoxidable y las cajas de control de descenso. Cabinas de acero inoxidable opcionales.
- Amplia gama de equipo opcional y funciones que te ofrecen el equipo adecuado para cada tarea.
- Sistema de Monitoreo Remoto – El control remoto A3 en línea se puede agregar para monitorear las operaciones del elevador 24/7 y puede rastrear de manera proactiva las fallas para minimizar la inactividad del equipo.

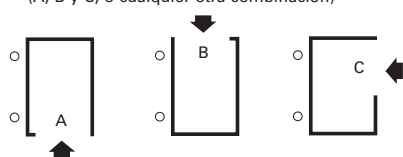


DATOS TÉCNICOS

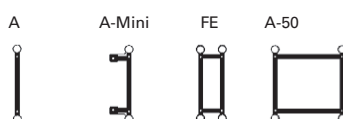
Capacidad de carga útil	300–2,000 kg
Clasificaciones de carga (ANSI)	Clase A
Velocidad de recorrido	0.4–1.0 m/s
Altura de elevación máx.	250* m
Tamaños de la cabina elevador	30 tamaños de cabinas disponibles
Ancho de cabina (interno)	0.78–1.56 m
Longitud de cabina (interno)	1.04–2.60 m
Altura de cabina (interno)	2.17 m
Control del motor	Control de frecuencia (CF) o Directo-en-línea (DOL)
No. de motores	1 o 2
Rango de suministro de energía	380–500 V, 50 ó 60 Hz, trifásico
Tipo de torre mástil	Tipo "A", "A-Mini", "FE" o "A-50"
Longitud de sección del torre mástil	1.508 m

* Altura de elevación aumentada a solicitud.

Configuración de la puerta de la cabina
(A, B y C, o cualquier otra combinación)



Tipo de mástil



Para otras exigencias o especificaciones, por favor consulte con su representante de Alimak Hek.